

Excellence in seaming



1295/1296

Ein- und Zweinadel-Doppelstepstich
Säulenmaschine mit Unter-, Nadel- und
alternierendem Obertransport

1295 1296

Zier- und Montagenähte an dreidimensionalen
Teilen in der Wohn- und Autopolsterindustrie

Vorteile:

- Gute Sichtverhältnisse im Nadelbereich
- Die Säulenkonstruktion ist besonders geeignet für zu schließende bzw. geschlossene Formteile
- Müheloses Übersteppen von Quernähten bei gleichbleibender Stichlänge durch alternierenden Obertransport mit 7 mm Hub
- Exakter und gleichmäßiger Fadeneinzug bei allen Materialien, bis Fadenstärke 15/3, synth.
- Unkomplizierte Mechanik garantiert einwandfreie Funktion
- Eingebauter Spuler im Blickfeld der Näherin
- Große Vertikalgreifer mit 60% mehr Fassungsvermögen als bei herkömmlichen Greifern
- Greiferschutz bei eventuellem Fadeneinschlag durch serienmäßig eingebaute, leicht zu handhabende Überlastkupplung
- Hohe Nähleistung und leichte Bedienung durch zeit- und kostensparende Zusatzeinrichtung, wie:
 - Fadenabschneider
 - Presserfußautomatik
 - Verriegelungseinrichtung
 - Nadelpositionierung
- Großer Materialdurchgang von 10 mm unter dem Näfuß erlaubt einfaches Einlegen und Entnehmen des Nähgutes
- Maschinen mit Unterklassen -911/97 und -900/56 werden mit Antriebstechnik P40 CD ausgestattet



PFAFF

Versionen:

Typen	Modell									Hüpfert-transport
		-6/01	-63/15		-900/56		-911/97			P
1295	C	●			6,0				-	●
1295	C	●			11,0				-	●
1295	C	●			6,0	●	●	●	-	●
1296*	C		●		6,0				6,0; 8,0; 10,0	●
1296*	C		●		6,0		●	●	6,0; 8,0; 10,0	●
1296*	C		●		6,0	●	●	●	6,0; 8,0; 10,0	●
1296	C				11,0		●	●	6,0; 8,0; 10,0	●
1296	C			●	11,0		●	●	6,0; 8,0; 10,0	●

Anmerkungen:

- 6/01: Teilesatz für allgemeine Näharbeiten
- 63/15: Teilesatz für Zier- und Ausstepparbeiten, auch bei einseitig aufragenden Quernähten, Ausgleichfuß, pneumatisch betätigte, zuschaltbare Nahtmittenführung und Bandführung von unten
- 900/56: Fadenschneider elektromechanisch gesteuert
- 911/97: Automatische Verriegelungseinrichtung mit zusätzlicher Handtaste am Maschinenkopf für Zwischenverriegelung und Rollfußlüftung auch ohne Nähwerkzeug erhältlich (-650/01)
- * auch ohne Nähwerkzeug erhältlich (-650/01)
- ** weitere auf Anfrage



Technische Daten:

Stichtyp:

301 (Doppelsteppstich)

Stichzahl:

max. 1.900

Obertransporthub:

7 mm

Durchgang unter Nähfuß:

10 mm

Nadelsystem: 134-35**Nadelstärke:**

(Nm in 1/100 mm)
110-150

Handrad wirks.:

90 mm

Motorstärke:

PFAFF P40 CD: 500 W (1295/1296 mit -900, -911)

Ho Hsing MJ-1: 600 W (1295/1296 ohne -900, -911)

Durchgangsraum:

270 x 165 mm

Grundplattenmaße:

518 x 177 mm

Nettogewicht:

(Oberteil) ca. 57 kg

Bruttogewicht:

(Oberteil in Karton)
ca. 67 kg

**PFAFF Industriesysteme
und Maschinen GmbH**

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord

D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-6301/3205-0

Telefax: +49-6301/3205-3171

E-mail: info@pfaff-industrial.com

Website: www.pfaff-industrial.com