

Excellence in seaming



## 1295/1296

Ein- und Zweinadel-Doppelstepstich  
Säulenmaschine mit Unter-, Nadel- und  
alternierendem Obertransport

# 1295 1296

Zier- und Montagenähte an dreidimensionalen  
Teilen in der Wohn- und Autopolsterindustrie








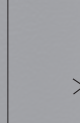
## Vorteile:

- Gute Sichtverhältnisse im Nadelbereich
- Die Säulenkonstruktion ist besonders geeignet für zu schließende bzw. geschlossene Formteile
- Müheloses Übersteppen von Quernähten bei gleichbleibender Stichlänge durch alternierenden Obertransport mit 7 mm Hub
- Exakter und gleichmäßiger Fadeneinzug bei allen Materialien, bis Fadenstärke 15/3, synth.
- Unkomplizierte Mechanik garantiert einwandfreie Funktion
- Eingebauter Spuler im Blickfeld der Näherin
- Große Vertikalgreifer mit 60% mehr Fassungsvermögen als bei herkömmlichen Greifern
- Greiferschutz bei eventuellem Fadeneinschlag durch serienmäßig eingebaute, leicht zu handhabende Überlastkupplung
- Hohe Nähleistung und leichte Bedienung durch zeit- und kostensparende Zusatzeinrichtung, wie:
  - Fadenabschneider
  - Presserfußautomatik
  - Verriegelungseinrichtung
  - Nadelpositionierung
- Großer Materialdurchgang von 10 mm unter dem Näfuß erlaubt einfaches Einlegen und Entnehmen des Nähgutes
- Maschinen mit Unterklassen -911/97 und -900/56 werden mit Antriebstechnik P40 CD ausgestattet



**PFAFF**

Versionen:

Typen	Modell									Hüpfert-transport
		-6/01	-63/15		-900/56		-911/97			P
<b>1295</b>	C	●			6,0				-	●
<b>1295</b>	C	●			11,0				-	●
<b>1295</b>	C	●			6,0	●	●	●	-	●
<b>1296*</b>	C		●		6,0				6,0; 8,0; 10,0	●
<b>1296*</b>	C		●		6,0		●	●	6,0; 8,0; 10,0	●
<b>1296*</b>	C		●		6,0	●	●	●	6,0; 8,0; 10,0	●
<b>1296</b>	C				11,0		●	●	6,0; 8,0; 10,0	●
<b>1296</b>	C			●	11,0		●	●	6,0; 8,0; 10,0	●

**Anmerkungen:**

- 6/01: Teilesatz für allgemeine Näharbeiten
- 63/15: Teilesatz für Zier- und Ausstepparbeiten, auch bei einseitig aufragenden Quernähten, Ausgleichfuß, pneumatisch betätigte, zuschaltbare Nahtmittenführung und Bandführung von unten
- 900/56: Fadenschneider elektromechanisch gesteuert
- 911/97: Automatische Verriegelungseinrichtung mit zusätzlicher Handtaste am Maschinenkopf für Zwischenverriegelung und Rollfußlüftung auch ohne Nähwerkzeug erhältlich (-650/01)
- \* auch ohne Nähwerkzeug erhältlich (-650/01)
- \*\* weitere auf Anfrage



## Technische Daten:

**Stichtyp:**

301 (Doppelsteppstich)

**Stichzahl:**

max. 1.900

**Obertransporthub:**

7 mm

**Durchgang unter Nähfuß:**

10 mm

**Nadelsystem:** 134-35**Nadelstärke:**

(Nm in 1/100 mm)  
110-150

**Handrad wirks.:**

90 mm

**Motorstärke:**

PFAFF P40 CD: 500 W (1295/1296 mit -900, -911)

Ho Hsing MJ-1: 600 W (1295/1296 ohne -900, -911)

**Durchgangsraum:**

270 x 165 mm

**Grundplattenmaße:**

518 x 177 mm

**Nettogewicht:**

(Oberteil) ca. 57 kg

**Bruttogewicht:**

(Oberteil in Karton)  
ca. 67 kg

**PFAFF Industriesysteme  
und Maschinen GmbH**

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord

D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-6301/3205-0

Telefax: +49-6301/3205-3171

E-mail: [info@pfaff-industrial.com](mailto:info@pfaff-industrial.com)

Website: [www.pfaff-industrial.com](http://www.pfaff-industrial.com)